

## Automatisierte Derivatisierung

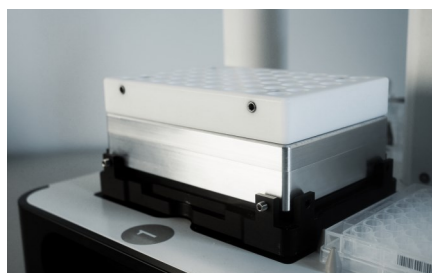


### Features & Benefits

Diese Systemkonfiguration wurde speziell für die automatisierte Umsetzung von Derivatisierungsprozessen entwickelt. Dies beinhaltet das Verdünnen von Proben, Transfer von Probenaliquoten, Dosieren von Flüssigkeiten, Zugabe von Reagenzien und Lösemitteln als auch das simultane Mischen und Erhitzen.

Umgesetzt durch unser bewährtes SAMPLIFY System mit einem integrierten Thermoshaker, der für den Einsatz in Automationssystemen prädestiniert ist.

Die Prozesskontrolle kann über einfache Excel Files umgesetzt werden. So können selbst komplexe Abläufe ohne Kenntnisse von Programmiersprachen umgesetzt und individuell modifiziert werden.



### Applications

#### Derivatisierung

Derivatisierungsprozesse können komplett umgesetzt werden:

- Zeitgesteuert
- Heizen und Mischen
- Zugabe von Lösemitteln und Reagenzien

#### Probenaliquotierung

Als auch Herstellen von Verdünnungen

#### Heizen und Mischen

Der Thermoshaker ermöglicht optimiertes Mischen und simultanes Erhitzen.

### Parameter

- Racktyp & Position
- Probenanzahl
- Vordosieren eines Lösemittels (ml)
- Transfervolumen Probe (ml)
- Pumpengeschwindigkeit (ml/sec)
- Eintauchtiefe der Z-Achse (mm)

**nevoLAB GmbH**  
Am Gehrenbach 8  
D 88167 Maierhöfen  
phone: +49 (0) 8383 929 566 0  
fax: +49 (0) 8383 929 566 30  
email: [info@nevolab.de](mailto:info@nevolab.de)  
[www.nevolab.de](http://www.nevolab.de)